

不锈钢无缝气瓶批量检验质量证明书

气瓶型号 BW II-54-0.5-4S 制造许可证编号 苏特受 1381-2024
产品图号 WH-600L/500L/250L-01 底部结构 凸形底 ☐ 凹形底 ☐ 两端收口 ☒
生产批号 240801 制造日期 2024.8.30
本批气瓶共 50 只, 编号从 240801001 号到 240801050 号
本批合格气瓶中不包括下列瓶号: 240801048、240801049和240801050

F.1 主要技术数据

公称容积 0.5 L 公称工作压力 4 MPa
公称外径 54 mm 水压试验压力 6 MPa
设计壁厚 1.9 mm 气密性试验压力 4 MPa

F.2 主体材料化学成分 (%)

材料牌号 022Cr17Ni12Mo2 标记移植号 G24001

元素名称	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N
标准规定值	≤0.03	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.020	10.00~14.00	06.00~18.00	2.00~3.00	/
验证结果	0.0145	0.383	0.828	0.0295	0.0017	10.02	16.37	2.01	/

F.3 瓶体热处理后各项性能指标测定

热处理方式 固溶 试验瓶号 240801049

试验项目	R_{ea} /MPa	R_m /MPa	A / %	a_{KV} /J/cm ²
热处理保证值	255	560	20%	
实测结果	280	802	42%	

F.4 底部解剖、晶间腐蚀、弯曲试验或压扁试验

试验瓶号 240801048

检验项目	底部解剖	晶间腐蚀	弯曲试验或压扁试验
标准规定值	无缺陷	试验后180°弯曲无裂纹	弯曲后无裂纹
实测结果	未见缩孔、分层、气泡、未熔合、裂纹和夹层等缺陷	未发现裂纹	未发现裂纹

F.5 水压爆破试验:

试验瓶号 240801050 实测屈服压力 32.82 MPa, 实测爆破压力 52.38 MPa。

爆破口呈韧性断裂, 无碎片, 破口形状符合标准要求。

本批产品经检查和试验符合Q/HST1.0—2023标准的要求, 是合格产品。

监督检验员:

检验负责人: 张立

制造单位(检验专用章):

年 月 日

2024年8月30日

质检部